

Polavtomatski stroj za rezanje navojev

REMS UNIMAT 75/77

Za racionalno rezanje navojev sornikov in cevi.

REMS

for Professionals

od
1909

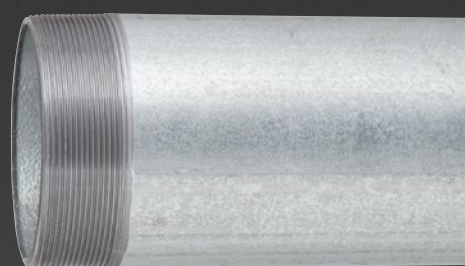
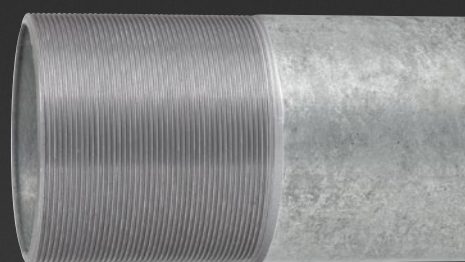
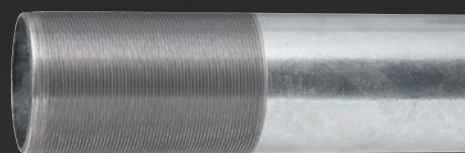


Visoka gospodarnost
Za izdelovanje posameznih
kosov in serijsko proizvodnjo.
Enostavna uporaba
Kratek čas predelave



- Sorniki
- Cevi
- Betonsko rebrasto jeklo
- Metrični navoji sornikov
- Cilindrični navoji cevi
- Stožčasti cevni navoji
- Lupljenje
- Izdelovanje posnetih robov
- Tolerančni razred – srednji (6g)
v skladu z ISO 261 (DIN 13)¹⁾

Izdelek nemške kakovosti



Polavtomatski stroj za rezanje navojev za racionalno rezanje navojev sornikov in cevi ter navojev na rebrastem betonskem jeklu.



REMS
Unimat 75

$\frac{1}{4} - 4"$	Unimat 77
$\frac{1}{16} - 2\frac{1}{2}"$	Unimat 75
6 – 72 mm	Unimat 75
14 – 45 mm	Unimat 75

REMS Unimat – polavtomatski visoko zmogljiv stroj za racionalno rezanje navojev sornikov in cevi.

Za industrijo, kovinsko obrt in instalacije.

Visoka gospodarnost zaradi hitrega dela, kratkih časov predelave, nizke urne postavke stroja in enostavne uporabe.

Za izdelovanje posameznih kosov in serijsko proizvodnjo. Razbremenjeni drage strožnice in strokovno osebje.



Video

Na spletu se lahko prepričate, kako enostavna je uporaba tega stroja:

www.youtube.de/remstools

1 Princip dela

Material se ne premika - rezalna glava se vrti.

2 Način izdelave

Kompaktna, robustna konstrukcija za trajno obratovanje. Glava za rezanje navojev s tangencialnimi rezalnimi čeljustmi Strehler, ki jih je možno brusiti in držalnim sistemom, ki se samostojno centrira. Po rahlem prirezu s potisnim ročajem in prestavljanjem z zobato letvijo samostojni pomik rezalne glave (brez vodilnega navoja). Varjeno, stabilno stojalo stroja z velikim dimenzioniranim prostorom za olje in velikim, snemljivim predalom za ostružke.

3 Pogon Unimat 75

Neuničljivo planetno gonilo z votlim sončnim zobnikom za dolge navoje do Ø 30 mm. Zanesljiv, zmogljiv trifazni motor z votlo gredjo, ki je konstruiran posebej za rezanje navojev in ga lahko preklapljate med poli, 2000/2300 W sprejem, preobremenitvena zaščita. Stikalo za spremembo smeri vrtenja za desni in levi navoj. Visoka delovna hitrost, 2 stopenjska nastavitev števila vrtljajev rezalne glave 70 in 35 min⁻¹.

Pogon Unimat 77

Robustno polžasto gonilo in 2-stopenjsko gonilo s čelnim zobnikom. Zanesljiv, zmogljiv trifazni motor, ki je konstruiran posebej za rezanje navojev in ga lahko preklapljate med poli, 2000/2300 W sprejem, preobremenitvena zaščita. Stikalo za spremembo smeri vrtenja za desni in levi navoj. 4 stopenjska nastavitev števila vrtljajev rezalne glave 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

4 Vpenjalna naprava

Stabilna univerzalna vpenjalna priprava brez torzije, ki se samostojno centrira, za celotno vpenjalno območje s posebej nazobčenimi in kaljenimi vpenjalnimi čeljustmi. Po izbiri ročno vpenjanje ali oljno hidravlično/pnevmatsko z aktiviranjem s pomočjo nožnega stikala (obratovalni tlak 6 bar). Kot pribor za Unimat 75: Posebne vpenjalne čeljusti za vlečen material, zatične vijake, šestrobe vijake in cevne mazalke.

5 Avtomatsko mazalno hlajenje

Robustna, zanesljiva električna mazalna črpalka z visoko črpalno zmogljivostjo. Obilna oskrba z materialom za rezanje navojev zagotavlja čiste navoje in daljše življenjske dobe rezalnih čeljusti, gonila in motorja.

6 Univerzalna avtomatska rezalna glava

Le ena univerzalna avtomatska rezalna glava za vse navoje. Fina nastavitev premera navoja z vretenom s skalo. Rezalna glava se avtomatsko zapre in odpre, ko doseže nastavljeno dolžino navoja. Vsi navoji se lahko režejo v enem delovnem postopku. Kopirna priprava za stožčaste navoje. Namesto menjavanja rezalnega kompleta še bolj racionalno delo s (številnimi) hitro menjajočimi univerzalnimi avtomatskimi rezalnimi glavami.

7 Rezalne čeljusti

Zanesljive zangencialne rezalne čeljusti Strehler, ki jih je možno brusiti z opcionalno rezalno geometrijo zagotavljajo zelo enostavno prirezavanje, enostavno rezanje navojev in čiste navoje. WS rezalne čeljusti Strehler iz žilavo trdega, posebej kaljenega specialnega jekla za materiale < 500 N/mm² (MPa). HSS rezalne čeljusti Strehler za materiale ≥ 500 N/mm² (MPa), ki se težko obdelujejo. Rezalne čeljusti Strehler se priključijo v specialnem držalnem sistemu. Rezalne čeljusti in držalo sestavljajo rezalni komplet.

8 Zaščitni pokrov

Električna blokada zaščitnega pokrova prepreči vklop stroja pri odprtem zaščitnem pokrovu oz. povzroči, da se delujoč stroj pri odprtju zaščitnega pokrova avtomatsko ustavi. Skladno s predpisi o varnosti in preprečevanju nesreč.

9 Rezanje navojev na rebrastem betonskem jeklu (Unimat 75)

Posebne rezalne čeljusti Strehler M z dodatnim brušenim prirezom, za rezanje navojev na betonskem rebrastem jeklu v enem delovnem postopku. Pogon z REMS Unimat 75 z oljno hidravlično vpenjalno pripravo, za visok vpenjalni tlak.



Info

REMS Unimat 75 – za izdelavo navojev sornikov in cevi ter za navoje na betonskem rebrastem jeklu

Polavtomatski stroj za rezanje navojev za navoje sornikov 6–72 mm, $\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ ", za cevne navoje $\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ ", 16–63 mm. Stroj na stojalu. Trifazni motor z votlo gredjo in preklopom polov, 400 V, 50 Hz, 50 W, levi in desni tek. Število vrtljajev rezalne glave 70 in 35 min⁻¹. Univerzalna vpenjalna priprava, ki se samostojno centrira, za celotno vpenjalno območje; aktiviranje po izbiri ročno ali oljno-hidravlično-pnevmatsko. Avtomatsko mazalno hlajenje. 1 univerzalna avtomatska rezalna glava za vse navoje, ki se avtomatsko odpira in zapira. Brez rezalnih kompletov, brez zapiralne ročice. Električno blokiran zaščitni pokrov. Merilo za nastavitve. Delovni ključ. V prenosnem zaboju.

REMS Unimat 75 Basic mS

z ročno vpenjalno pripravo

Št. izdelka 750003 R380

REMS Unimat 75 Basic pS

s hidravlično-pnevmatsko vpenjalno glavo

Št. izdelka 750004 R380

Druge omrežne napetosti po povpraševanju.

Pribor¹⁾

Strehler-rezalne čeljusti in držala (rezilni komplet)

Cevni navoj R stožčast desno ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Cevni navoj G cilindričen desno ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Cevni navoj NPT stožčast desno Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1

Cevni navoj NPSM cilindričen desno Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1

Navoj jeklene pancir cevi Pg DIN 40430

Navoj M za elektr. instalacijske cevi EN 60423

Navoj M za betonsko rebrasto jeklo ISO 261 (DIN 13)

Metrični navoj sornika M ISO 261 (DIN 13)

Navoj sornika UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1

Whitworth navoj sornika BSW

Navoj kolesa Fg; Fini navoj M

Dobavljivi rezalni kompleti za levi navoj ter tangencialne rezalne čeljusti Strehler iz HSS.

Univerzalna avtomatska rezalna glava

brez rezalnih kompletov, brez zapiralne ročice

Št. izdelka 751000

Glava za rob/lupljenje 45°, Ø 7–62 mm,

s čeljustmi za rob/lupljenje 45°, Ø 7–62 mm, HSS, z držali

Št. izdelka 751100

Glava za rob/lupljenje 45°, Ø 7–62 mm,

brez rezilnega kompleta

Št. izdelka 751102

Čeljust za rob/lupljenje 45°, Ø 7–46 mm, HSS, z držalom

Št. izdelka 751096

Čeljust za rob/lupljenje 45°, Ø 40–62 mm, HSS, z držalom

Št. izdelka 751098

Čeljust za rob/lupljenje 45°, Ø 7–62 mm,

4 kosi v paketu, HSS

Št. izdelka 751097

Zapiralni ročaj za zapiranje in odpiranje rezalnih čeljusti

R za cevne navoje stožčaste desno

Št. izdelka 751040 R90

R-L za cevne navoje stožčaste levo

Št. izdelka 751050 R90

G za cevne navoje cilindrične desno

Št. izdelka 751060 R90

G-L za cevne navoje cilindrične levo

Št. izdelka 751070 R90

M za vse navoje sornikov desno

Št. izdelka 751080 R90

M-L za vse navoje sornikov levo

Št. izdelka 751090 R90

Posebne vpenjalne čeljusti, par, za vlečen material, zatične vijake,

šestrobe vijake in cevne mazalke. Dolžina obdelovanja pred vpenjalno

pripravo brez navoja najmanj 15 mm, Ø 6–42 mm

Št. izdelka 753240

¹⁾ Obširnejše: www.rems.de → Products → Threading → REMS Unimat 75 (PDF)

REMS Unimat 77 – za cevne navoje do 4"

Polavtomatski stroj za rezanje navojev za cevne navoje $\frac{1}{4}$ – 4". Stroj na stojalu. Trifazni motor s preklopom polov, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, levi in desni tek. Število vrtljajev rezalne glave 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Univerzalna vpenjalna priprava z vpenjalnimi čeljustmi 1 – 4", aktiviranje po izbiri ročno ali oljno-hidravlično-pnevmatsko. Avtomatsko mazalno hlajenje. 1 univerzalna avtomatska rezalna glava za vse navoje, ki se avtomatsko odpira in zapira. Brez rezalnih kompletov, brez zapiralne ročice. Električno blokiran zaščitni pokrov. Merilo za nastavitve. Delovni ključ. V prenosnem zaboju.

REMS Unimat 77 Basic mS

z ročno vpenjalno pripravo

Št. izdelka 770003 R380

REMS Unimat 77 Basic pS

hidravlično-pnevmatsko vpenjalno glavo

Št. izdelka 770004 R380

Druge omrežne napetosti po povpraševanju.



Info

Pribor²⁾

Strehler-rezalne čeljusti in držala (rezilni komplet)

Cevni navoj R stožčast desno ISO 7-1 EN 10226 (DIN 2999, BSPT)

Cevni navoj G cilindričen desno ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)

Cevni navoj NPT stožčast desno Taper Pipe Thread ASME B1.20.1

Cevni navoj NPSM cilindričen desno Straight Pipe Thread ASME B1.20.1

Dobavljivi rezalni kompleti za levi navoj ter tangencialne rezalne čeljusti Strehler iz HSS.

Univerzalna avtomatska rezalna glava,

brez rezalnih kompletov, brez zapiralne ročice

Št. izdelka 771000

Zapiralni ročaj za zapiranje in odpiranje rezalnih čeljusti

R za cevne navoje stožčaste desno

Št. izdelka 751040 R90

R-L za cevne navoje stožčaste levo

Št. izdelka 751050 R90

G za cevne navoje cilindrične desno

Št. izdelka 751060 R90

G-L za cevne navoje cilindrične levo

Št. izdelka 751070 R90

Vpenjalna čeljust $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ ", 2 kosa v paketu

Št. izdelka 773060



Drug pribor

Substance za rezanje navojev

REMS Sanitol in REMS Spezial. Razviti posebej za rezanje navojev. Zaradi tega posebej velik mazalni in hladilni učinek. Posebej potrebna za čiste navoje in dolgo življenjsko dobo rezalnih čeljusti in strojev.



Info

REMS Sanitol

Sintetična substanca za rezanje navojev, brez vsebnosti mineralnega olja. Posebej primerno za napeljave s pitno vodo. Za vse materiale.

REMS Spezial

Visoko legirana substanca za rezanje navojev na osnovi mineralnega olja. Za vse materiale: jekla, nerjavna jekla, barvne kovine, umetne snovi. Materiali za izrezovanje z navojem na bazi mineralnega olja niso dovoljeni za cevovode za pitno vodo npr. v Avstriji, Švici, Nemčiji, na Danskem in v Franciji.



Info

Rezanje nastavkov

Racionalno z avtomatskim notranjim vpenjanjem REMS Nippelfix $\frac{1}{2}$ – $2\frac{1}{2}$ " (REMS Unimat 75) ali $\frac{1}{2}$ – 4" (REMS Unimat 77) ali z ročnim notranjim vpenjanjem REMS Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – 2" (REMS Unimat 75/77).



Info
Nippelfix



Info
Nippelspanner

REMS Herkules

Nosilci za material, nastavljeni po višini, s krogličnim vodilom, enostavno premikanje materiala v vse smeri pri vrtenju, vlečenju in potiskanju.



Info
Herkules



Info
Herkules XL

Prodaja preko pooblaščenih trgovin.

Obvestilo trgovcem in izvajanje demonstracij preko zastopnika firme REMS:

Čubra Marketing

Mob.Tel.: 041/787 552

E-mail: Orien.Cubra@rems.de

SVN@rems.de · www.rems.de



www.rems.de



@remstools